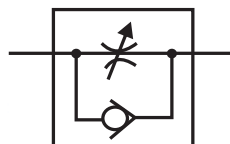




### Simbologia



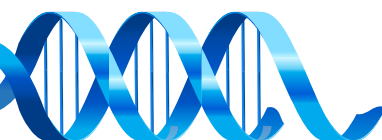
### Características Técnicas

|                                |           |      |      |      |      |
|--------------------------------|-----------|------|------|------|------|
| Rosca                          | M5        | 1/8" | 1/4" | 3/8" | 1/2" |
| Fluído                         | Ar        |      |      |      |      |
| Pressão máx. de trabalho (Bar) | 10        |      |      |      |      |
| Temperatura de trabalho (°C)   | -5 à 60°C |      |      |      |      |
| Vazão (l/min)                  | 100       | 220  | 460  | 850  | 1600 |

### Codificação

|            |             |       |              |
|------------|-------------|-------|--------------|
| <b>SCL</b> | [ ]         | -     | [ ]          |
| Modelo     |             |       |              |
|            | <b>Tubo</b> |       | <b>Rosca</b> |
|            | 04          | Ø4mm  | M5           |
|            | 06          | Ø6mm  | 01           |
|            | 08          | Ø8mm  | 02           |
|            | 10          | Ø10mm | 03           |
|            | 12          | Ø12mm | 04           |
|            |             |       | 04           |
|            |             |       | 1/2"         |

Exemplo: SCL06-02  
SCL08-03



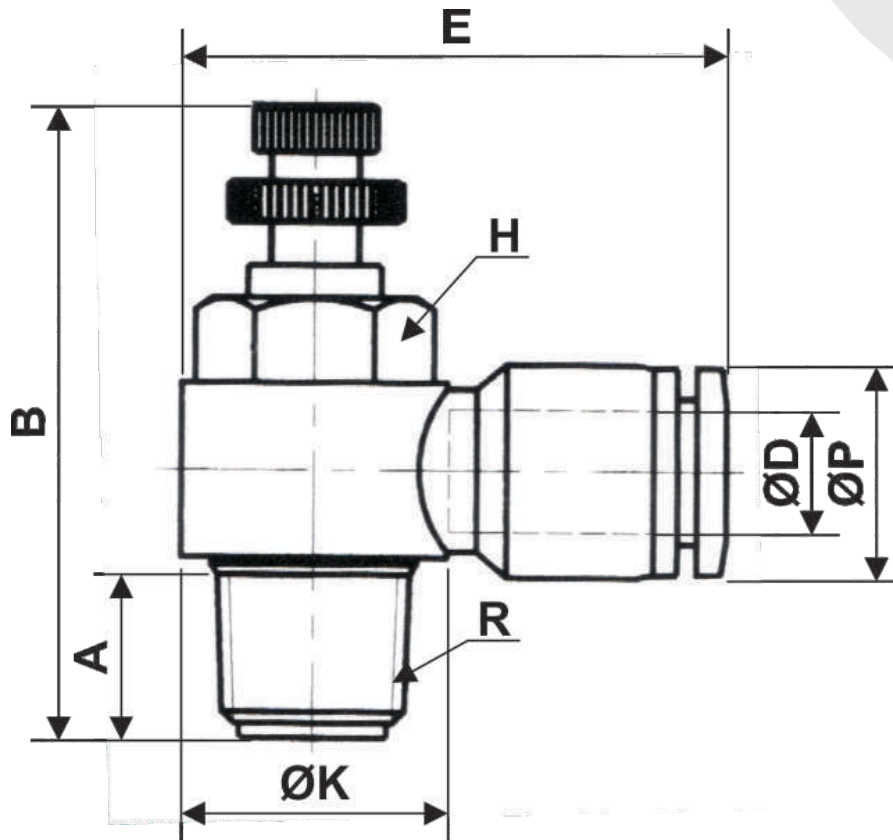


# GHPC®

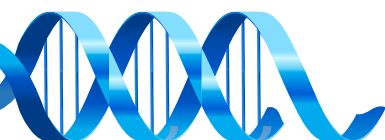
Tecnologia em Produtos Pneumáticos

## Reguladora de Fluxo Cotovelo Plástica - Série SCL

### Dimensional



| Modelo   | ØD | E    | B    | ØP   | A    | R      | H  | ØK   |
|----------|----|------|------|------|------|--------|----|------|
| SCL04-M5 | 4  | 24   | 28   | 10.5 | 3.5  | M5     | 8  | 10   |
| SCL04-01 | 4  | 28   | 37   | 10.5 | 7.5  | R 1/8" | 12 | 14   |
| SCL04-02 | 4  | 32   | 44.5 | 10.5 | 11   | R 1/4" | 14 | 15   |
| SCL06-M5 | 6  | 28   | 28   | 13   | 3.5  | M5     | 8  | 10   |
| SCL06-01 | 6  | 32   | 37   | 13   | 7.5  | R 1/8" | 12 | 14   |
| SCL06-02 | 6  | 36   | 44.5 | 13   | 11   | R 1/4" | 14 | 18   |
| SCL06-03 | 6  | 40   | 48   | 13   | 12   | R 3/8" | 19 | 22   |
| SCL06-04 | 6  | 45.5 | 52.5 | 13   | 12.5 | R 1/2" | 24 | 27.5 |
| SCL08-01 | 8  | 32.5 | 37   | 14.4 | 7.5  | R 1/8" | 12 | 14   |
| SCL08-02 | 8  | 36.5 | 44.5 | 14.4 | 11   | R 1/4" | 14 | 18   |
| SCL08-03 | 8  | 40.5 | 48   | 14.4 | 12   | R 3/8" | 19 | 22   |
| SCL08-04 | 8  | 46   | 52.5 | 14.4 | 12.5 | R 1/2" | 24 | 27.5 |
| SCL10-01 | 10 | 34.5 | 37   | 18.4 | 7.5  | R 1/8" | 12 | 14   |
| SCL10-02 | 10 | 38.5 | 44.5 | 18.4 | 11   | R 1/4" | 14 | 18   |
| SCL10-03 | 10 | 42.5 | 48   | 18.4 | 12   | R 3/8" | 19 | 22   |
| SCL10-04 | 10 | 48   | 52.5 | 18.4 | 12.5 | R 1/2" | 24 | 27.5 |
| SCL12-02 | 12 | 41.5 | 44.5 | 20   | 11   | R 1/4" | 14 | 18   |
| SCL12-03 | 12 | 45.5 | 48   | 20   | 12   | R 3/8" | 19 | 22   |
| SCL12-04 | 12 | 51   | 52.5 | 20   | 12.5 | R 1/2" | 24 | 27.5 |



## Instruções de Uso

### Conexão do Tubo

1. Certifique-se de que a superfície da extremidade do tubo está em ângulo reto, sem arranhões e/ou deformações. Para garantir que a face do tubo esteja em perfeitas condições, utilize um cortador de tubo, conforme identificado abaixo:

#### **Cortador de Tubo**

Aplicável para tubos até Ø12mm.

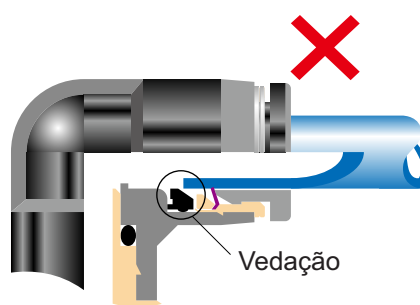
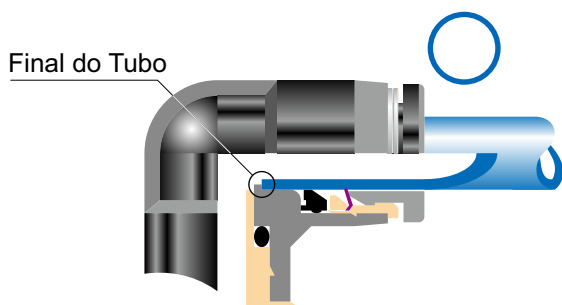
#### **Código**

CT-12



2. Ao inserir um tubo, o mesmo precisa ser inserido completamente na conexão até que a borda do tubo toque a extremidade do encaixe, conforme mostrado na figura abaixo. Caso contrário, existe o risco de vazamento.

3. Depois de inserir, verifique se o mesmo está colocado corretamente, não devendo ser desconectado quando puxado moderadamente.



Tubo não inserido completamente, por sua vez não garantindo vedação e travamento do mesmo.

### Desconexão do Tubo

1. Certifique-se de que não há pressão de ar dentro do tubo antes de desconectá-lo.

2. Empurre o anel de liberação da conexão de encaixe uniformemente e profundamente o suficiente para soltar o tubo. Em seguida, puxe o tubo em direção a si mesmo. Por impulso insuficiente do anel, o tubo não será destravado, sendo assim, não podendo ser retirado do local.

